

## CUBES-BLOCKVERGUSS MIT SikaBiresin® PRODUKTE



### Konturnah oder in Blöcken vergossenes Modellgießharz in unterschiedlichen Dichten CPU-LD 0600 bis 1100

Erprobtes **SikaBiresin® PU** wird beim weltweit einzigartigen und patentierten Produktionsverfahren der CUBES GmbH für die Herstellung von formangepassten Rohblöcken vergossen und gewährleistet höchste Bauteilqualität.

- Dichte 0,60 – 1,10 g/cm<sup>3</sup>
- Bauteilgrößen (3 x 2 x 1,5m) von 100 ltr. bis max. 2.000 ltr. darstellbar
- hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- einfache staubarme Bearbeitung
- hohe Oberflächengüte
- geringer Wärmeausdehnungskoeffizient
- gute Druck- und Kantenfestigkeit
- abgestimmte **SikaBiresin®** Reparaturlösungen wie Kleber und Spachtel

IN COOPERATION  
WITH



## ANWENDUNGSBEREICHE

- variable Rohlingsdichte von 0,60 bis 1,10 g/cm<sup>3</sup>
- endkonturnahe Rohlinge mit geringer Wandstärke für Design-, Styling- und Cubing-Modelle und für leichte Formen
- Blöcke unterschiedlicher Abmessungen

## PRODUKTVORTEILE

- mikrozelliger Formstoff mit niedriger Dichte
- dichte Oberfläche und gute Bearbeitbarkeit
- gefinishte Oberflächen können mit Grundierungen und Modelllacken beschichtet werden
- Nachträgliche Änderungen sind mit **SikaBiresin**® Blockmaterialien sehr einfach realisierbar

## BESCHREIBUNG

- Basis Polyurethan, hellbraun

### Mechanische Eigenschaften (ca. Werte)

			CPU-LD 0600	CPU-LD 0850	CPU-LD 1100
Dichte	ISO 845	g/cm <sup>3</sup>	0,60	0,85	1,10
Shore-Härte	ISO 868	-	D 53	D 67	D 76
E-Modul	ISO 178	MPa	700	1.300	2.100
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	15	30	50
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	16*	29*	47*
Wärmeformbeständigkeit	ISO75B	°C	57	58	65
WAK <sub>αT</sub>	DIN 53 752	K <sup>-1</sup>	78 x 10 <sup>-6</sup>	78 x 10 <sup>-6</sup>	78 x 10 <sup>-6</sup>

\* bei 10% Stauchung

## FAKTEN & VORTEILE



### Gogreen

nachhaltiger Prozess mit minimalem Abfall. Keine Hilfsmittel a`la Styroporguss erforderlich



### getempert

annähernd spannungsfrei durch nachträgliche Wärmebehandlung



### Hohe Qualität

Aus einem Stück – kein Plattenverkleben, hohe optische und mechanische Qualität



### Materialersparnis

bis zu 40 % (zu herkömmlichen Verfahren)



### Schnelle Lieferung

ca. 5 Tage Lieferzeit (innerhalb DE und AT)

## QUALITÄT

Die Qualitätssicherung ist für uns und auch für Sie als Kunde zentral. Deshalb prüfen wir die chemischen, mechanischen und thermischen Eigenschaften jedes einzelnen Bauteils. Den ausführlichen Prüfbericht übermitteln wir Ihnen mit dem bestellten Formteil.



**Chemische Eigenschaften** und thermische Stabilität. Mithilfe von DSC-Messungen (Differential Scanning Calorimetry) nehmen wir jedes Bauteil genauestens unter die Lupe.



Für die **Mechanische Qualitätssicherung** setzen wir eine DMA (Dynamisch-Mechanische Analyse) ein. Durch die Messung des Speichermoduls  $G'$  können wir auf die Einhaltung der mechanischen Produktparameter schließen.



**Konturprüfung (3D)**. Mit einem 3D-Handscanner erstellen wir das Abbild jedes Formteils als Punktwolke. Durch diesen Abgleich sehen Sie nicht nur die maximale Abweichung unseres Gusses vom berechneten Modell, sondern Sie sehen sogar, wo mit eventuellen Abweichungen zu rechnen ist.

## CUBES GmbH

Michael-Walz-Gasse 20  
5020 Salzburg - AUSTRIA

Telefon +43 664 1507878  
E-Mail office@cubes-gmbh.com  
Web www.cubes-gmbh.com